



Analiza jakości HC4

№	Лаб	Norma	FACT	Parametr
1	M	max 1,5	1.5	Kolor wg. ASTM, w punktach
2	M	od 4,00 do 5,00	4.53	Lepkość kinematyczna w temp 100°C, mm ² /s
3	M	min 120	124	Indeks lepkości
4	M	max 0,030	0.015	Zawartość siarki, % mas
5	M	max 18,0	16.0	Parowanie wg NOACK, waga %
6	M	min 200	216	Temperatura zapłonu, mierzona w otwartym tyglu, °C
7	M	max -15	-15	Temperatura krzepnięcia, °C
8	M	max 0,03	0.03	Zawartość wody, waga %
9	M	max 0,0050	0.0045	Zawartość domieszek mechanicznych, waga %
10	M	od 820,0 do 860,0	836.7	Gęstość w temp. 20°C, kg/m ³