

Parametry jakościowe oleju bazowego SN-500:

Parametr jakościowy	Norma
Kolor wg. ASTM, w punktach	max 3,5
Lepkość kinematyczna w temp 100°C, mm ² /s	10,1-11,5
Indeks lepkości	min 90
Zawartość siarki, %	max 1,0
Parowanie wg NOACK, waga %	max 4
Temperatura zapłonu w otwartym tyglu, °C	min 240
Temperatura krzepnięcia, °C	max -15
Zawartość wody, waga %	max 0,03
Zawartość domieszek mechanicznych, waga %	max 0,005
Zdolność do koksowania, %	max 0,20
Zawartość popiołu, %	max 0,005
Liczba kwasowa, mg KOH/1g	max 0,080